

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Htech
Modellkennung	WH1100
Anzahl der Garräume	1
Garraum 1	
Energieeffizienzindex	95
Energieeffizienzklasse	A
Energieverbrauch pro Zyklus (konventioneller Modus)	0.81 kWh
Energieverbrauch pro Zyklus (Umluft-Modus)	
Wärmequelle	Electric
Volumen	72 Litres

Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2016 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: Htech

Anschrift des Lieferanten: Managing Director, Auf der Drift 36, 32284 Rödinghausen NRW, DE

Modellkennung: WR2201

Art des Kühlgeräts:

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	Einbaugerät
Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja

Allgemeine Produktparameter:

Parameter		Wert	Parameter	Wert
Gesamtabmessungen (in Millimeter)	Höhe	875	Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	112
	Breite	540		
	Tiefe	545		
EEI		99	Energieeffizienzklasse	E
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)		38	Luftschallemissionsklasse	C
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)		148	Klimaklasse:	gemäßigte Zone
Mindestumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist		16	Höchstumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	32
Winterschaltung		Nein		

Fachparameter:

Fachtyp	Fachparameter und #werte			
	Rauminhalt des Fachs (in dm ³ oder l)	Empfohlene Temperatureinstellung für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Lagerbedingungen nach Anhang IV	Gefriervermögen (in kg/24h)	Defrosting type (auto-defrost=A, manual defrost=M)

			Tabelle 3 stehen		
Speisekammerfach	Nein	-	-	-	-
Weinlagerfach	Nein	-	-	-	-
Kellerfach	Nein	-	-	-	-
Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	96,0	4	-	A
Kaltlagerfach	Nein	-	-	-	-
Null-Sterne- oder Eis- bereiterfach	Nein	-	-	-	-
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-
Zwei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-
Drei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-
Vier-Sterne-Fach	Ja	16,0	-18	2,6	M
Zwei-Sterne-Abteil	Nein	-	-	-	-
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-
Für Vier-Sterne-Fächer					
Schnelleinfrierfunktion			Ja		
Lichtquellenparameter:					
Art der Lichtquelle			LED		
Energieeffizienzklasse			F		
Mindestlaufzeit der vom Hersteller angebotenen Garantie: 24 Monate					
Weitere Angaben:					
Weblink zur Website des Herstellers, auf der die Informationen gemäß Nummer 4 Buchstabe a des Anhangs der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: www.htech.de					

Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2017 DER KOMMISSION

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: Htech

Anschrift des Lieferanten: Managing Director, Auf der Drift 36, 32284 Rödinghausen NRW, DE

Modellkennung: WG5400

Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Nennkapazität (ps)	13	Abmessungen in cm	Höhe 82
			Breite 60
			Tiefe 55
EEl	55,9	Energieeffizienzklasse	E
Reinigungsleistungsindex	1,13	Trocknungsleistungsindex	1,07
Energieverbrauch in kWh [pro Betriebszyklus] im eco-Programm bei Kaltwasseranschluss. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der jeweiligen Nutzung des Geräts ab.	0,937	Wasserverbrauch in Litern [pro Betriebszyklus] im eco-Programm. Der tatsächliche Wasserverbrauch hängt von der jeweiligen Nutzung des Geräts und vom Härtegrad des Wassers ab.	12,0
Programmdauer (h:min)	3:25	Art	Einbaugerät
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)	49	Luftschallemissionsklasse	C
Aus-Zustand (W)	0,50	Bereitschaftszustand (W)	1,00
Zeitvorwahl (W) (falls zutreffend)	24,00	Vernetzter Bereitschaftsbetrieb (W) (falls zutreffend)	0,01

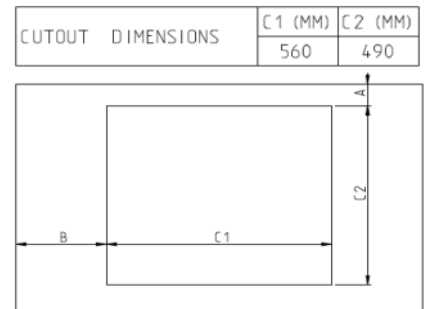
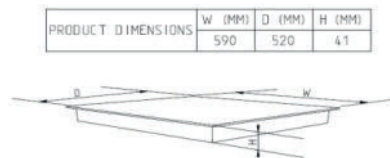
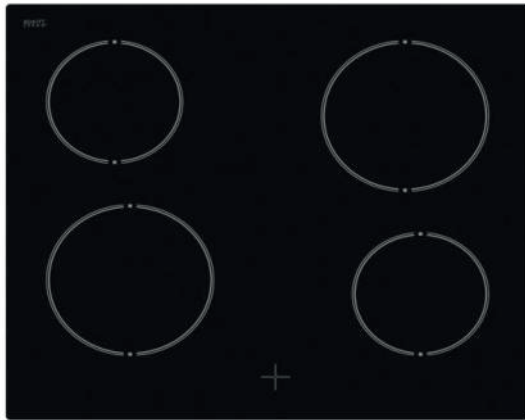
Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie: 24 Monate

Weitere Angaben:

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 6 der Verordnung (EU) 2019/2022 der Kommission zu finden sind: <http://www.htech.de>

WK1100

Glaskeramikkochfeld herdgebunden, rahmenlos



Energiemerkmale

Stromversorgung	230V~/400V 3N; 50Hz
Anschlusswert / mit Herd WH1100	6,0kW / 8,3kW

Kochzonenausstattung

2x145 mm (1,2 kW), 2x180 mm (1,8kW)	
Restwärmeanzeige	Ja

Allgemeine Spezifikation

Typ	Einbaukochfeld 60x60
Kochfeld Art	Glaskeramik
Kochfeldrahmen	-
Einbaumaße (BxT)	560x490 mm

Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764457
EAN-Code	4251003105926
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	41x590x520 mm / 7 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	133x620x578mm / 8 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	-
20 Fuß Container	612 Stück
40 Fuß Container	1292 Stück
High Cube Container	1444 Stück

WH1100

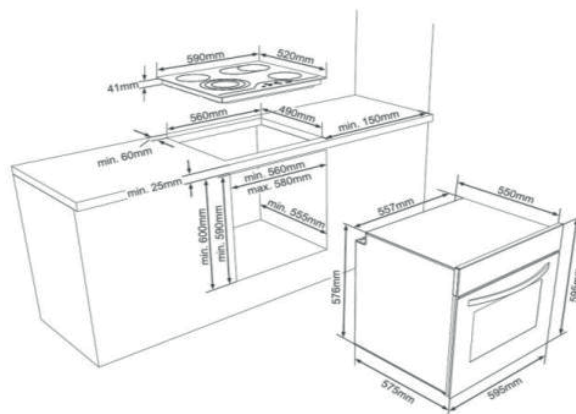
Einbauherd- energieregelt; kombinierbar mit Kochfeld WK1100

Energieklasse

A



Abbildung ähnlich



Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	A
Stromverbrauch	0,81 kWh
Stromversorgung	230 / 400 V 3N~
Anschlusswert mit Kochfeld WK1100	8,3 kW

Allgemeine Spezifikation

Set Bestandteile	Einbauherd / Kochfeld
Betriebsarten	3 Funktionen
Design Tür / Panel	Schwarz / Inox
Backofenvolumen	72 L
Beschichtung Garraum	Emaille

Ausstattung Einbauherd

Timer	-
Innentür vollverglast (2-fach)	Ja
Backofenbeleuchtung	Ja
Seitengitter	-
Versenkbare Drehknöpfe	-
Ofenfunktionen: Ober-/Unterhitze, Oberhitze, Unterhitze	

Lieferumfang

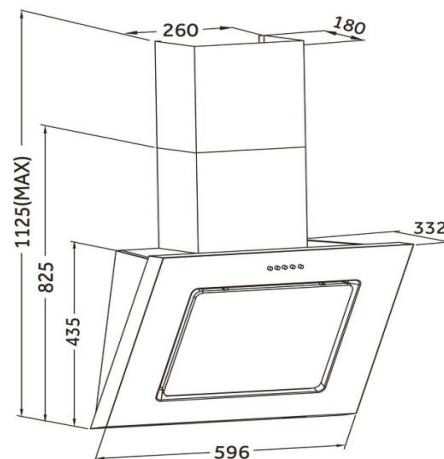
Ofenrost	Ja
Backblech	Ja

Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764310
EAN-Code	4251003105919
Einbauherdmaße (HxBxT)/Gewicht	595x595x570 mm / 35,0 kg
Kartomaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	640x680x630 mm / 37,7 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 / 40 Fuß Container	81 Stück / 162 Stück
High Cube Container	162 Stück

Ausstattung Kochfeld WK 1100

Ausschnittmaße	560x490 mm
Kochfeldmaße (HxBxT)	41x590x520 mm
Kochzonenausstattung: 2 x Ø 145 mm (1,2 kW), 2 x Ø 180 mm (1,8 kW)	



technische Daten	Geräteart	Dunstabzugshaube mit Randabsaugung		
	Material	Edelstahl		
	Einbaubreite	60 cm		
	Wandmontage / Unterbau / Deckenmontage	ja	—	—
	Drucktasten / Elektroniktasten / Touch Control	5 Stück	—	—
	Umluftbetrieb	ja		
	Abluftbetrieb *	ja		
	jährlicher Energieverbrauch (AEC _{hood})	43,7 kWh/Jahr		
	Energieeffizienzklasse	B		
	Fluidynamische Effizienz (FDE _{hood})	19,0		
	Fluidynamische Effizienzklasse	C		
	Beleuchtungseffizienz (LE _{hood})	80		
	Beleuchtungseffizienzklasse	A		
	Fettabscheidegrad	37,0		
	Klasse für den Fettabscheidegrad	G		
	Luftstrom bei minim./mittl./maxim. Geschwindigkeit	190 m³/h		350 m³/h
	Maximaler Luftstrom Q _{max}	-		
	A-bewertete Luftschallemission bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit	54 dB	/	66 dB
	A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe			
	Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P ₀)	0,00 Watt		
	Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P _s)	-		
	Leistungsaufnahme des Lichtsystems (W _L)	2 Watt		
	Anschlußwert	112 Watt		
	Beleuchtungssystem	LED		
	Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1 Watt		
	Spannung / Frequenz	220-240V/50Hz		
Ausstattung	Fettfilter Menge / Material / spülmaschinenfest	1 x AH02	Aluminium	ja
	Display	nein		
	Teleskopkamin ausziehbar von bis	40 - 73 cm		
	Gesamthöhe durch Teleskopkamin	112,50 cm		
	benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	1 x CO4		
	mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja		
	Abluftschlauch	ja		
	Kohlefilter	optional		
	Befestigungsmaterial	ja		
	Umluftweiche - optional erhältlich	nein		
Logistik	Geräteabmessungen H x B x T in cm	82,50~112,50 x 59,60 x 33,20		
	Verpackungsabmessungen H x B x T in cm	50,00 x 65,00 x 38,50		
	Netto Gewicht / Brutto Gewicht in Kg	9,40 Kg	/	12,00 Kg
	Service Operatec / Umtausch	—	/	2 Jahre
	Artikelnummer	50369		
	EAN Nummer	4030608503692		
	Containermenge	576 Stück		
	UVP	399,00 €		
* Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 120mm Ø / Bohrung ca. 130mm Ø)				

WG5400

Vollintegrierter Geschirrspüler, 60cm

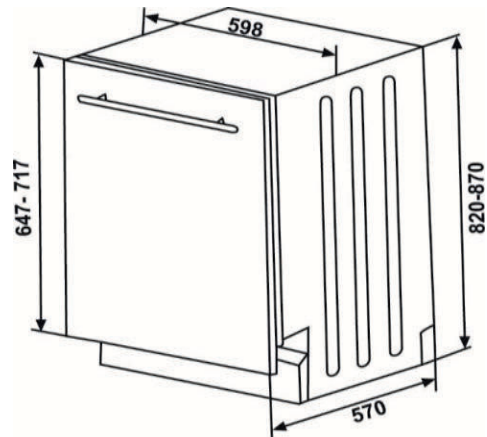


Abbildung ähnlich

Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	E
Energieverbrauch in kWh/Jahr ³	261 kWh
Energieverbrauch ¹ in kWh	0,937 kWh
Energieverbrauch ¹ pro 100 Zyklen	94 kWh
Wasserverbrauch in Liter/Jahr ²	3360 L
Wasserverbrauch pro Zyklus	12 L
Trocknungseffizienzklasse	[A] B C D E F G
Trocknungsleistungsindex	1,07
Programmdauer ¹	187 Minuten
Dauer des Eco Programms	3:25h
Luftschallemission / -klasse	49 dB(A) / C

Ausstattung

Display	-
Klarspülanzeige	Ja
Anzeige Salznachfüllung	Ja
Startzeitvorwahl	Ja
Restlaufanzeige	-
Kindersicherung	-
Filtertyp	Edelstahl
Höhenverstellbarer Oberkorb	Ja (unbeladen)
Spültemperatur	50°-65°
Besteckkorb	herausnehmbar
Aquastoppschlauch	Ja
Spülprogramme: 4	
Vorspülen, Eco (Standardprogramm), Super 50 min 65°, Intensiv 65°	

Allgemeine Spezifikation

Nennkapazität in Standardgedecke ¹	13
Design	Rhea
Farbe Panel / Körbe	silber / grau
Spülbehälter Edelstahl rostfrei	Ja
Durchlauferhitzer	Ja
Überlauf- & Rücklaufschutz	Ja
Höhenverstellbar	+ 5 cm
Einbauhöhe	820-870x600x600 mm
Stromversorgung	AC 220-240V; 50Hz
Anschlusswert	1,9 kW

¹⁾ basiert auf dem Standardprogramm/Reinigungszyklus (I) das zur Reinigung normal verschmutzten Geschirrs geeignet ist.

²⁾ auf Grundlage von 280 Standardreinigungszyklen¹.

³⁾ mit Kaltwasserbefüllung²/Betriebsart mit geringer Leistungsaufnahme und Kaltwasserbefüllung

Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764395
EAN-Code	4251003105964
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	820x598x550 mm / 38 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	851x644x661 mm / 40 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 Fuß Container	54 Stück
40 Fuß Container	108 Stück
High Cube Container	162 Stück

Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) VO 65/2014

Marke / Warenzeichen	PKM
Modellkennung/Name	9031X
Jährlicher Energieverbrauch (AEC_{hood})	43,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse ¹	B
Fluidodynamische Effizienz (FDE_{hood})	19,00
Klasse für fluidodynamische Effizienz ²	C
Beleuchtungseffizienz (LE_{hood})	80,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse ²	A
Fettabscheidegrad	37,00
Klasse für den Fettabscheidegrad ²	G
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	190 m ³ /h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	350 m ³ /h
Luftstrom im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	54 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	66 dB/A
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P_o)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P_s)	-

¹ A+++ (höchste Effizienz) bis D (niedrigste Effizienz)

² A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz)

*Abbildung ähnlich

Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	E	
Kühlart	STATIC	
Typ (Freistehend / Einbau)	Einbau	
Kontrollart	Elektronisch	
Energieverbrauch kWh/ Jahr	148 kWh/Jahr	
Temperaturanstiegszeit	7, Stunden	
Gefriervermögen kg/24 h	2,6 kg /24 Std.	
Klimaklasse	N	+16°C - +32°C
Luftschallemission dB(A) / Klasse	38	
Luftschallemissionsklasse	C	
Stromversorgung	AC 220-240V; 50Hz	

Ausstattung

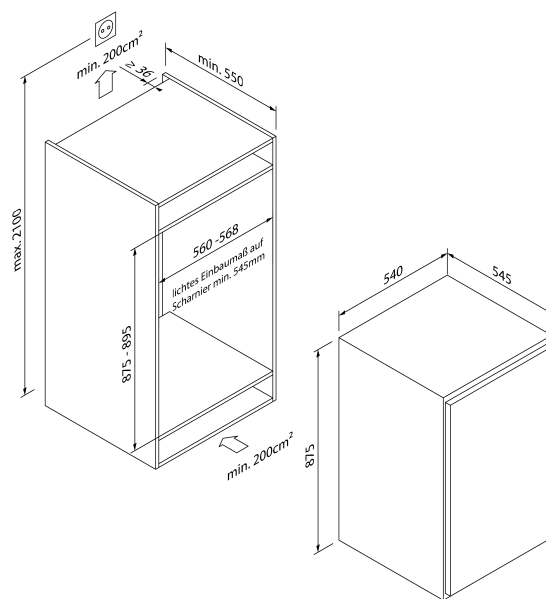
Anzahl Türen	1	
Gefrierteil	FRIDGE	
Display	-	
Anzahl Abstellflächen	3	
Abstellflächenart	Glasablage aus Sicherheitsglas	
Türablagen (+ Flaschenablage)	2	+1
Abtauen (Automatik / manuell)	Manuell	
Gefrierfach (4-Sterne / -18°C)	2,6	
Schubladen Kühlteil	1	
Schubladen Gefrierteil	0	
Innenbeleuchtung	LED	
Temperaturregelung	Ja	

Allgemeine Spezifikation

Nutzzinhalt Gesamt netto	112 Liter
Nutzzinhalt Kühlen netto	96 Liter
Nutzzinhalt Gefrieren netto	16 Liter
Nische	88 cm
Einbaumaße (HxBxT)	
Farbe	weiß
Türanschlag wechselbar	Ja
Höhenverstellbare Füße	Ja

Abmessungen / Logistikdaten

Produktbezeichnung	WR2201
Artikelnummer	10804150
EAN-Code	4251003107777
Gerätemaße in mm (BxTxH)	540X545X875
Gewicht (Gerät)	27 kg
Kartonmaße in mm (BxTxH)	584X577X939
Gewicht (Gerät + Verpackung)	28 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 Fuß Container	88 Stück
40 Fuß Container	180 Stück
40 Fuß High Cube Container	210 Stück

**Sonstiges:**

7. TECHNISCHE DATEN

7.1. ENERGIEBLATT

Marke		h tech
Modell		WK1100
Kochfeldart		Elektro
Anzahl Kochzonen		4
Heiztechnologie – 1		Strahlungsbeheizung
Größe – 1	cm	Ø 14,5
Energieverbrauch – 1	Wh/kg	192,0
Heiztechnologie – 2		Strahlungsbeheizung
Größe – 2	cm	Ø 14,5
Energieverbrauch – 2	Wh/kg	192,0
Heiztechnologie – 3		Strahlungsbeheizung
Größe – 3	cm	Ø 18,0
Energieverbrauch – 3	Wh/kg	192,0
Heiztechnologie – 4	%	Strahlungsbeheizung
Größe – 4	cm	Ø 18,0
Energieverbrauch – 4	Wh/kg	192,0
Energieverbrauch des Kochfeldes	Wh/kg	192,0
Dieses Kochfeld stimmt mit EN 60350-2 überein		
Energiespartipps		
Kochfeld - Verwenden Sie Kochgeschirr mit einer flachen Unterseite. - Verwenden Sie Kochgeschirr in der passenden Größe. - Verwenden Sie Kochgeschirr mit einem Deckel. - Halten Sie die Menge an Flüssigkeiten und Fett gering. - Reduzieren Sie die Hitze, wenn Flüssigkeiten anfangen zu kochen.		

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	PKM
Modellkennung	6036X
Jährlicher Energieverbrauch	19,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	15,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	40,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	37,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	G
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	178 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	269 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	290 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	60 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 30/03/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2219771

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2219771>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland

Abbildung kann vom Original abweichen



A



Schräghaube mit Randabsaugungstechnik 6036X

Beschreibung

Mit ihrem Edelstahl Gehäuse ist die 6036X ein echter Hingucker in jeder Küche.

Energieeffizienzklasse A
Beleuchtungssystem LED
Randabsaugungstechnologie
Edelstahl Gehäuse
Kopffreihaube

Technische Daten

Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugungstechnik
Material	Edelstahl
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEHood)	19,30 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	15,60
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	40,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	37,00

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	G
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	178,3 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	269,2 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	289,6 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	60 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	68 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0 Watt
Anschlusswert	45 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,00 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 73,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	111,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	1x CO4
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	81,00 - 111,00 x 59,60 x 33,20 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	48,70 x 66,00 x 41,00 cm
Nettogewicht	8,50 kg
Bruttogewicht	10,40 kg
Containermenge 40HQ	575 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50881
EAN Nummer	4030608508819
EPREL-Registrierungsnummer	2219771

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 120mm Ø / Bohrung ca. 130mm Ø)