

Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2016 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: Htech

Anschrift des Lieferanten: Managing Director, Auf der Drift 36, 32284 Rödinghausen NRW, DE

Modellkennung: WR2201

Art des Kühlgeräts:

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	Einbaugerät
Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja

Allgemeine Produktparameter:

Parameter		Wert	Parameter	Wert
Gesamtabmessungen (in Millimeter)	Höhe	875	Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	112
	Breite	540		
	Tiefe	545		
EEI		99	Energieeffizienzklasse	E
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)		38	Luftschallemissionsklasse	C
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)		148	Klimaklasse:	gemäßigte Zone
Mindestumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist		16	Höchstumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	32
Winterschaltung		Nein		

Fachparameter:

Fachtyp	Fachparameter und #werte			
	Rauminhalt des Fachs (in dm ³ oder l)	Empfohlene Temperatureinstellung für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Lagerbedingungen nach Anhang IV	Gefriervermögen (in kg/24h)	Defrosting type (auto-defrost=A, manual defrost=M)

			Tabelle 3 stehen		
Speisekammerfach	Nein	-	-	-	-
Weinlagerfach	Nein	-	-	-	-
Kellerfach	Nein	-	-	-	-
Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	96,0	4	-	A
Kaltlagerfach	Nein	-	-	-	-
Null-Sterne- oder Eis- bereiterfach	Nein	-	-	-	-
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-
Zwei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-
Drei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-
Vier-Sterne-Fach	Ja	16,0	-18	2,6	M
Zwei-Sterne-Abteil	Nein	-	-	-	-
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-
Für Vier-Sterne-Fächer					
Schnelleinfrierfunktion			Ja		
Lichtquellenparameter:					
Art der Lichtquelle			LED		
Energieeffizienzklasse			F		
Mindestlaufzeit der vom Hersteller angebotenen Garantie: 24 Monate					
Weitere Angaben:					
Weblink zur Website des Herstellers, auf der die Informationen gemäß Nummer 4 Buchstabe a des Anhangs der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: www.htech.de					

7. TECHNISCHE DATEN

7.1. ENERGIEBLATT

Marke		h tech
Modell		WK1100
Kochfeldart		Elektro
Anzahl Kochzonen		4
Heiztechnologie – 1		Strahlungsbeheizung
Größe – 1	cm	Ø 14,5
Energieverbrauch – 1	Wh/kg	192,0
Heiztechnologie – 2		Strahlungsbeheizung
Größe – 2	cm	Ø 14,5
Energieverbrauch – 2	Wh/kg	192,0
Heiztechnologie – 3		Strahlungsbeheizung
Größe – 3	cm	Ø 18,0
Energieverbrauch – 3	Wh/kg	192,0
Heiztechnologie – 4	%	Strahlungsbeheizung
Größe – 4	cm	Ø 18,0
Energieverbrauch – 4	Wh/kg	192,0
Energieverbrauch des Kochfeldes	Wh/kg	192,0
Dieses Kochfeld stimmt mit EN 60350-2 überein		
Energiespartipps		
Kochfeld - Verwenden Sie Kochgeschirr mit einer flachen Unterseite. - Verwenden Sie Kochgeschirr in der passenden Größe. - Verwenden Sie Kochgeschirr mit einem Deckel. - Halten Sie die Menge an Flüssigkeiten und Fett gering. - Reduzieren Sie die Hitze, wenn Flüssigkeiten anfangen zu kochen.		

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Htech
Modellkennung	WH1100
Anzahl der Garräume	1
Garraum 1	
Energieeffizienzindex	95
Energieeffizienzklasse	A
Energieverbrauch pro Zyklus (konventioneller Modus)	0.81 kWh
Energieverbrauch pro Zyklus (Umluft-Modus)	
Wärmequelle	Electric
Volumen	72 Litres

Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) VO 65/2014

Marke / Warenzeichen	PKM
Modellkennung/Name	6091H
Jährlicher Energieverbrauch (AEC_{hood})	27,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse ¹	B
Fluidodynamische Effizienz (FDE_{hood})	13,60
Klasse für fluidodynamische Effizienz ²	D
Beleuchtungseffizienz (LE_{hood})	34,50 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse ²	A
Fettabscheidegrad	70,80
Klasse für den Fettabscheidegrad ²	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	222 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	348 m³/h
Luftstrom im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	57 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	64 dB/A
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P_o)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P_s)	0,00 Watt

¹ A+++ (höchste Effizienz) bis D (niedrigste Effizienz)

² A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz)

*Abbildung ähnlich

Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	E	
Kühlart	STATIC	
Typ (Freistehend / Einbau)	Einbau	
Kontrollart	Elektronisch	
Energieverbrauch kWh/ Jahr	148 kWh/Jahr	
Temperaturanstiegszeit	7, Stunden	
Gefriervermögen kg/24 h	2,6 kg /24 Std.	
Klimaklasse	N	+16°C - +32°C
Luftschallemission dB(A) / Klasse	38	
Luftschallemissionsklasse	C	
Stromversorgung	AC 220-240V; 50Hz	

Ausstattung

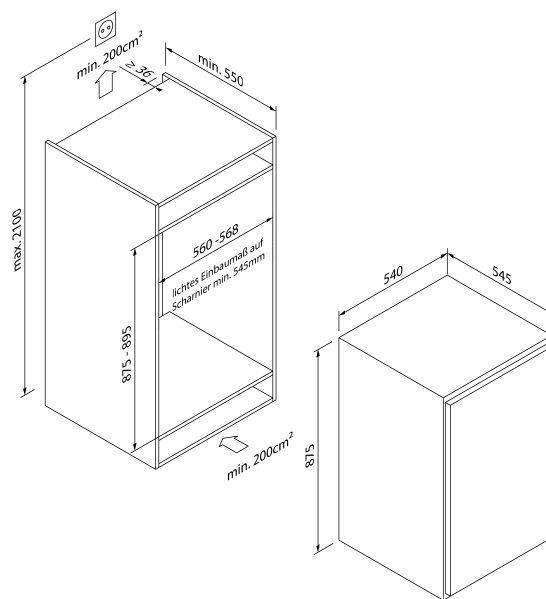
Anzahl Türen	1	
Gefrierteil	FRIDGE	
Display	-	
Anzahl Abstellflächen	3	
Abstellflächenart	Glasablage aus Sicherheitsglas	
Türablagen (+ Flaschenablage)	2	+1
Abtauen (Automatik / manuell)	Manuell	
Gefrierfach (4-Sterne / -18°C)	2,6	
Schubladen Kühlteil	1	
Schubladen Gefrierteil	0	
Innenbeleuchtung	LED	
Temperaturregelung	Ja	

Allgemeine Spezifikation

Nutzzinhalt Gesamt netto	112 Liter
Nutzzinhalt Kühlen netto	96 Liter
Nutzzinhalt Gefrieren netto	16 Liter
Nische	88 cm
Einbaumaße (HxBxT)	
Farbe	weiß
Türanschlag wechselbar	Ja
Höhenverstellbare Füße	Ja

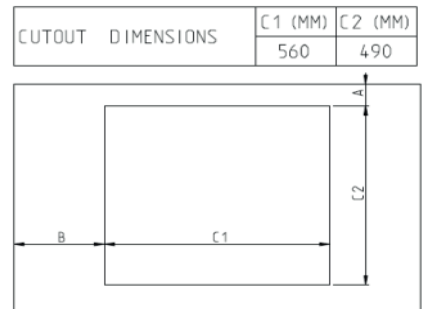
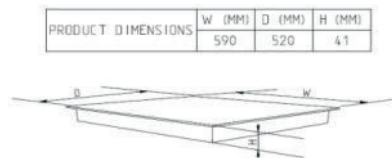
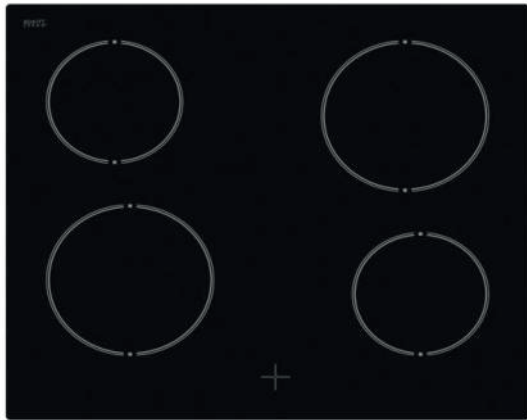
Abmessungen / Logistikdaten

Produktbezeichnung	WR2201
Artikelnummer	10804150
EAN-Code	4251003107777
Gerätemaße in mm (BxTxH)	540X545X875
Gewicht (Gerät)	27 kg
Kartonmaße in mm (BxTxH)	584X577X939
Gewicht (Gerät + Verpackung)	28 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 Fuß Container	88 Stück
40 Fuß Container	180 Stück
40 Fuß High Cube Container	210 Stück

**Sonstiges:**

WK1100

Glaskeramikkochfeld herdgebunden, rahmenlos



Energiemerkmale

Stromversorgung	230V~/400V 3N; 50Hz
Anschlusswert / mit Herd WH1100	6,0kW / 8,3kW

Kochzonenausstattung

2x145 mm (1,2 kW), 2x180 mm (1,8kW)

Restwärmeanzeige	Ja
------------------	----

Allgemeine Spezifikation

Typ	Einbaukochfeld 60x60
Kochfeld Art	Glaskeramik
Kochfeldrahmen	-
Einbaumaße (BxT)	560x490 mm

Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764457
EAN-Code	4251003105926
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	41x590x520 mm / 7 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	133x620x578mm / 8 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	-
20 Fuß Container	612 Stück
40 Fuß Container	1292 Stück
High Cube Container	1444 Stück

WH1100

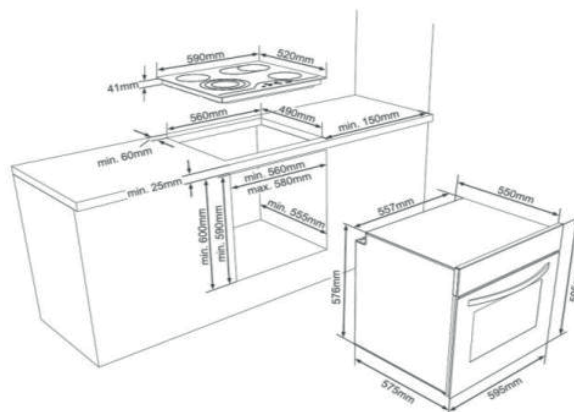
Einbauherd- energieregelt; kombinierbar mit Kochfeld WK1100

Energieklasse

A



Abbildung ähnlich



Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	A
Stromverbrauch	0,81 kWh
Stromversorgung	230 / 400 V 3N~
Anschlusswert mit Kochfeld WK1100	8,3 kW

Allgemeine Spezifikation

Set Bestandteile	Einbauherd / Kochfeld
Betriebsarten	3 Funktionen
Design Tür / Panel	Schwarz / Inox
Backofenvolumen	72 L
Beschichtung Garraum	Emaillé

Ausstattung Einbauherd

Timer	-
Innentür vollverglast (2-fach)	Ja
Backofenbeleuchtung	Ja
Seitengitter	-
Versenkbare Drehknöpfe	-
Ofenfunktionen: Ober-/Unterhitze, Oberhitze, Unterhitze	

Lieferumfang

Ofenrost	Ja
Backblech	Ja

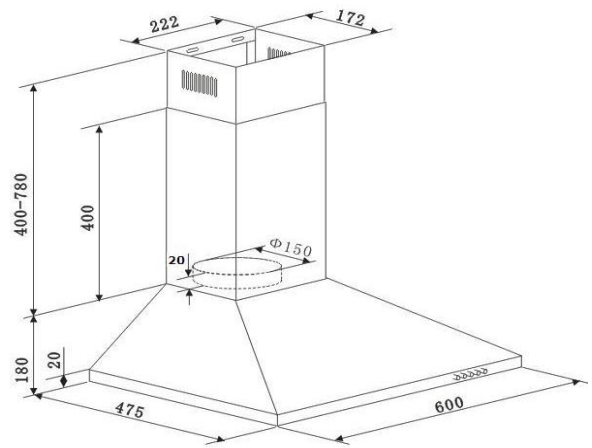
Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764310
EAN-Code	4251003105919
Einbauherdmaße (HxBxT)/Gewicht	595x595x570 mm / 35,0 kg
Kartomaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	640x680x630 mm / 37,7 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 / 40 Fuß Container	81 Stück / 162 Stück
High Cube Container	162 Stück

Ausstattung Kochfeld WK 1100

Ausschnittmaße	560x490 mm
Kochfeldmaße (HxBxT)	41x590x520 mm
Kochzonenausstattung: 2 x Ø 145 mm (1,2 kW), 2 x Ø 180 mm (1,8 kW)	

6091H



technische Daten	Geräteart	Dunstabzugshaube		
	Material	Edelstahl		
	Einbaubreite	60 cm		
	Wandmontage / Unterbau / Deckenmontage	ja	—	—
	Drucktasten / Elektronikasten / Touch Control	5 Stück	—	—
	Umluftbetrieb	ja		
	Abluftbetrieb *	ja		
	jährlicher Energieverbrauch (AEC _{hood})	27,7 kWh/Jahr		
	Energieeffizienzklasse	B		
	Fluiddynamische Effizienz (FDE _{hood})	13,6		
	Fluiddynamische Effizienzklasse	D		
	Beleuchtungseffizienz (LE _{hood})	34,5 lux/Watt		
	Beleuchtungseffizienzklasse	A		
	Fettabscheidegrad	70,8		
	Klasse für den Fettabscheidegrad	D		
	Luftstrom bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit	221,2 m³/h		347,8 m³/h
	Maximaler Luftstrom Q _{max}	-		
	A-bewertete Luftschallemission bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit	57 dB		64 dB
	A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	—		
	Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P ₀)	0,00 Watt		
	Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P _s)	0,00 Watt		
	Leistungsaufnahme des Lichtsystems (W _L)	2,0 Watt		
	Anschlußwert	67,0 Watt		
	Beleuchtungssystem	LED		
	Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 2,0 Watt		
	Spannung / Frequenz	220-240V/50Hz		
Ausstattung	Fettfilter Menge / Material / spülmaschinenfest	2 x MF01	Aluminium	ja
	Display	nein		
	Teleskopkamin ausziehbar von bis	40 - 78 cm		
	Gesamthöhe durch Teleskopkamin	94,00 cm		
	benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF130		
	mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja		
	Abluftschlauch	ja		
	Kohlefilter	optional		
	Befestigungsmaterial	ja		
Bedienungsanleitung	ja			
Logistik	Geräteabmessungen H x B x T in cm	58,00 - 96,00 x 60,00 x 47,50		
	Verpackungsabmessungen H x B x T in cm	64,20 x 52,00 x 24,20		
	Netto Gewicht / Brutto Gewicht in Kg	6,70 Kg	/	8,70 Kg
	Vor-Ort Kundendienst / Umtausch	—	/	2 Jahre
	Artikelnummer	50163		
	EAN Nummer	4030608501636		
	Containermenge	875 Stück		
	UVP	189,00 €		
* Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)				