

Abbildung kann vom Original abweichen



















Schräghaube mit Randabsaugung

S₃-60 ABTZ

Beschreibung

Sie benötigen kurzfristig mehr Abzugsleistung, kein Problem dank der intregierten Booster Funktion.

> Energieeffizienzklasse A **Beleuchtungssystem LED Schwarze Glasfront Touch Contol Display**

UVP: 399,00 €

Tochniccho Daton	
Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	schwarzes Glas + Metall
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	ja
Leistungstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	39,00 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	28,10
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	34,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	75,00

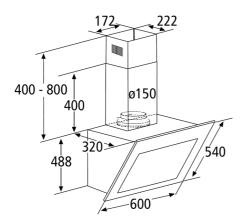


Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	С
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	415 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	525 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	608 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	59 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	63 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	o,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlußwert	168,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF01
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	ja
Display	ja
Teleskopkamin ausziehbar von bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	126,80 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	2 m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 UNI - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	86,80 - 126,80 x 60,00 x 32,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	56,00 x 65,00 x 38,00 cm
Nettogewicht	17,00 Kg
Bruttogewicht	19,50 Kg
Artikelnummer	50452
EAN Nummer	4030608504521
Containermenge	525 Stück
UVP	399,00€

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in´s Freie (Mauerdurchführung = 150mm \emptyset / Bohrung ca. 153mm \emptyset)



Technische Zeichnungen





Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) VO 65/2014

Marke / Warenzeichen	PKM
Modellkennung/Name	S ₃ -60 ABTZ
Jährlicher Energieverbrauch (AEC _{hood})	39,00 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse ¹	A
Fluiddynamische Effizienz (FDE _{hood})	28,10
Klasse für fluiddynamische Effizienz ²	A
Beleuchtungseffizienz (LE _{hood})	34,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse ²	A
Fettabscheidegrad	75,00
Klasse für den Fettabscheidegrad ²	С
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	415 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	525 m³/h
Luftstrom im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	608 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	59 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	63 dB/A
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P _o)	o,48 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P _S)	-

¹ A+++ (höchste Effizienz) bis D (niedrigste Effizienz)

² A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz)

VESTEL

*Abbildung ähnlich

Ener	gie	mer	kmal	le

Energieeffizienzklasse	E	
Kühlart	STATIC	
Typ (Freistehend / Einbau)	Einbau	
Kontrollart	Elektronisch	
Energieverbrauch kWh/ Jahr	148 kWh/Jahr	
Temperaturanstiegszeit	7.00	
Gefriervermögen kg/24 h	2,6 kg /24 Std.	
Klimaklasse	N	+16°C - +32°C
Luftschallemission dB(A) / Klasse	38	
Luftschallemissionsklasse	C	
Stromyersorgung	AC 220-240V: 50Hz	

Ausstattung

Anzahl Türen	1
Gefrierteil	FRIDGE
Display	-
Anzahl Abstellflächen	3
Abstellflächenart	Glasablage aus Sicherheitsglas
Türablagen (+ Flaschenablage)	2 +1
Abtauen (Automatik / manuell)	Manuell
Gefrierfach (4-Sterne / -18°C)	2,6
Schubladen Kühlteil	1
Schubladen Gefrierteil	-
Innenbeleuchtung	LED
Temperaturregelung	Ja

Allgemeine Spezifikation

Nutzinhalt Gesamt netto	112 Liter	
Nutzinhalt Kühlen netto	96 Liter	
Nutzinhalt Gefrieren netto	16 Liter	
Nische	88 cm	
Einbaumaße (HxBxT)		
Farbe	weiß	
Türanschlag wechselbar	Ja	
Höhenverstellbare Füße	Ja	

Abmessungen / Logistikdaten

Abiliessungen / Logistikuaten		
Produktbezeichnung	10811109	
Artikelnummer	VEKF2116-1	
EAN-Code	4024862140021	
Gerätemaße in mm (BxTxH)	540X545X875	
Gewicht (Gerät)	27 kg	
Kartonmaße in mm (BxTxH)	584X577X939	
Gewicht (Gerät + Verpackung)	28 kg	
Verpackungseinheit	1 Stück	
Palettenmenge	4 Stück	
20 Fuß Container	88 Stück	
40 Fuß Container	180 Stück	
40 Fuß High Cube Container	210 Stück	





Sonstiges:

Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2016 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Name oder Ha	ndels	marke	des Li	ieferanten:	VESTEL
--------------	-------	-------	--------	-------------	--------

Anschrift des Lieferanten: Customer Support, PARKRING 6, 85748 GARCHING, DE

Modellkennung: VEKF2116-1

Art des Kühlgeräts:

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	Einbaugerät
Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja

Allgemeine Produktparameter:

Parameter		Wert	Parameter	Wert	
Höhe		875			
Gesamtabmessungen (in Millimeter)	Brei- te	540	Gesamtrauminhalt (in dm³ oder I)	112	
	Tiefe	545			
EEI		100	Energieeffizienzklasse	E	
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)		38	Luftschallemissionsklasse	С	
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)		148	Klimaklasse:	gemäßigte Zone	
Mindestumgebungstem (in °C), für die das Kühlge eignet ist		16	Höchstumgebungstempe- ratur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	32	
Winterschaltung		Nein			

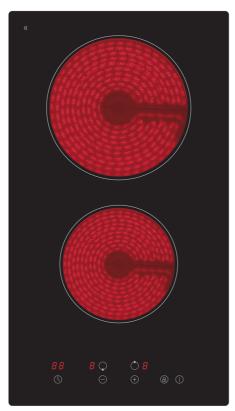
Fachparameter:

		Fachparamete	er und #werte	
Fachtyp	Rauminhalt des Fachs (in dm³ oder I)	Empfohle- ne Tempe- raturein- stellung für eine optimier- te Lebens- mittellage- rung (in °C) Diese Ein- stellungen dürfen nicht im Wider- spruch zu den Lager- bedingun- gen nach Anhang IV	Gefrierver- mögen (in kg/24h)	Defrosting type (au- to-defrost=A, ma- nual defrost=M)

			Tabelle 3 stehen				
Speisekammerfach	Nein		-	-			
Weinlagerfach	Nein	-	_	-	-		
Kellerfach	Nein	-	_	-	-		
Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	96,0	4	-	А		
Kaltlagerfach	Nein	-	-	-	-		
Null-Sterne- oder Eis- bereiterfach	Nein	-	-	-	-		
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-		
Zwei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-		
Drei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-		
Vier-Sterne-Fach	Ja	16,3	-18	2,6	M		
Zwei-Sterne-Abteil	Nein	-	-	-	-		
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-		
Für Vier-Sterne-Fächer							
Schnelleinfrierfunktion			Ja	Ja			
Lichtquellenparameter:	Lichtquellenparameter:						
Art der Lichtquelle			LED	LED			
Energieeffizienzklasse			F	F			
Mindestlaufzeit der vom Hersteller angebotenen Garantie: 24 Monate							
Weitere Angaben: EN 60704-2-14/EN 60704-3							
Weblink zur Website des Herstellers, auf der die Informationen gemäß Nummer 4 Buchstabe a des Anhangs der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: http://www.vestel-germany.de							



Abbildung kann vom Original abweichen



Glaskeramik-Doppelkochplatte

EB-GK-2TCG

Beschreibung

Einfache und Intuitive Bedienung dank Touch Control

Touch Control
9 Leistungsstufen
Kindersicherung
Schuko-Stecker
Geringe Einbautiefe











Technische Daten	
Geräteart	Glaskeramik-Doppelkochplatte
Bedienpanel	Touch Control
Material Kochfeld	Glaskeramik
Anzahl Kochfelder	2
Durchmesser Kochfeld vorne	16,50 cm
Durchmesser Kochfeld hinten	20,00 cm
Leistung kleines Kochfeld	1200 Watt
Leistung großes Kochfeld	1700 Watt
Maximale Leistung	2900 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 / 60 Hz
Ausstattung	
Timer	ja, 99 Minuten
Restwärmeanzeige	Ja
Heizstufen	9
Kindersicherung	Ja
Kabellänge	100 cm



Ausstattung			
Schukostecker	Ja		
Abmessungen Aussägung Kochfeld Breite	27,00 cm		
Abmessungen Aussägung Kochfeld Tiefe	49,00 cm		
Einbautiefe Kochfeld	4,60 cm		
Logistik			
Gerätemaß Kochfeld (HxBxT)	5,00 X 29,00 X 52,00 CM		
Verpackungsabmessungen Kochfeld (HxBxT)	10,50 x 34,50 x 56,00 cm		
Nettogewicht Kochfeld	4,20 Kg		
Bruttogewicht Kochfeld	4,60 Kg		
Containermenge 20GP	1488 Stück		
Containermenge 40HQ	3400 Stück		
Garantie	2 Jahre		
Artikelnummer	23369		
EAN Nummer	4030608233698		
Verpackungsabmessungen Kochfeld (HxBxT) Nettogewicht Kochfeld Bruttogewicht Kochfeld Containermenge 20GP Containermenge 40HQ Garantie Artikelnummer	10,50 x 34,50 x 56,00 cm 4,20 Kg 4,60 Kg 1488 Stück 3400 Stück 2 Jahre 23369		



Technische Zeichnungen

