

## WG5400

Vollintegrierter Geschirrspüler, 60cm

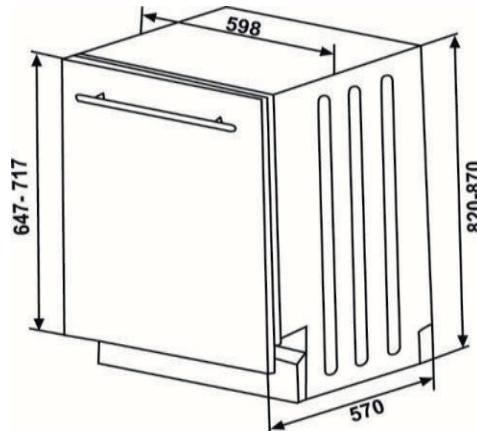


Abbildung ähnlich

### Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	<b>E</b>
Energieverbrauch in kWh/Jahr <sup>3</sup>	261 kWh
Energieverbrauch <sup>1</sup> in kWh	0,937 kWh
Energieverbrauch <sup>1</sup> pro 100 Zyklen	94 kWh
Wasserverbrauch in Liter/Jahr <sup>2</sup>	3360 L
Wasserverbrauch pro Zyklus	12 L
Trocknungseffizienzklasse	[A] B C D E F G
Trocknungsleistungsindex	1,07
Programmdauer <sup>1</sup>	187 Minuten
Dauer des Eco Programms	3:25h
Luftschallemission / -klasse	49 dB(A) / C

### Allgemeine Spezifikation

Nennkapazität in Standardgedecke <sup>1</sup>	<b>13</b>
Design	Rhea
Farbe Panel / Körbe	silber / grau
Spülbehälter Edelstahl rostfrei	Ja
Durchlauferhitzer	Ja
Überlauf- & Rücklaufschutz	Ja
Höhenverstellbar	+ 5 cm
Einbauhöhe	820-870x600x600 mm
Stromversorgung	AC 220-240V; 50Hz
Anschlusswert	1,9 kW

<sup>1)</sup> basiert auf dem Standardprogramm/Reinigungszyklus () das zur Reinigung normal verschmutzten Geschirrs geeignet ist.

<sup>2)</sup> auf Grundlage von 280 Standardreinigungszyklen<sup>1</sup>.

<sup>3)</sup> mit Kaltwasserbefüllung<sup>2</sup>/Betriebsart mit geringer Leistungsaufnahme und Kaltwasserbefüllung

### Ausstattung

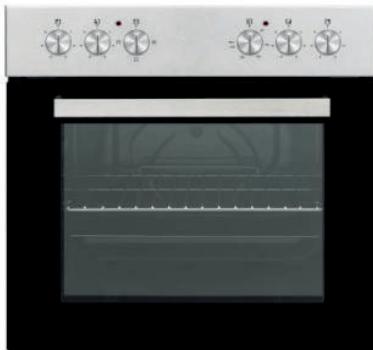
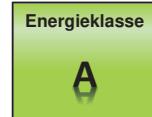
Display	-
Klarspülanzeige	Ja
Anzeige Salznachfüllung	Ja
Startzeitvorwahl	Ja
Restlaufanzeige	-
Kindersicherung	-
Filtertyp	Edelstahl
Höhenverstellbarer Oberkorb	Ja (unbeladen)
Spültemperatur	50°-65°
Besteckkorb	herausnehmbar
Aquastoppschlauch	Ja
<b>Spülprogramme: 4</b>	
Vorspülen, Eco (Standardprogramm), Super 50 min 65°, Intensiv 65°	

### Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	<b>10764395</b>
EAN-Code	4251003105964
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	820x598x550 mm / 38 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	851x644x661 mm / 40 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 Fuß Container	54 Stück
40 Fuß Container	108 Stück
High Cube Container	162 Stück

## WH1100

Einbauherd- energieregelt; kombinierbar mit Kochfeld WK1100



WK1100

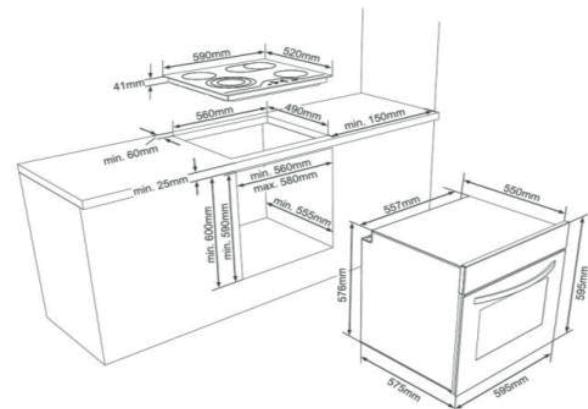
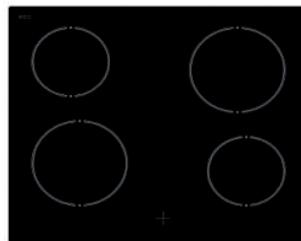


Abbildung ähnlich

### Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	A
Stromverbrauch	0,81 kWh
Stromversorgung	230 / 400 V 3N~
Anschlusswert mit Kochfeld WK1100	8,3 kW

### Allgemeine Spezifikation

Set Bestandteile	Einbauherd / Kochfeld
Betriebsarten	3 Funktionen
Design Tür / Panel	Schwarz / Inox
Backofenvolumen	72 L
Beschichtung Garraum	Emaille

### Ausstattung Einbauherd

Timer	-
Innentür vollverglast (2-fach)	Ja
Backofenbeleuchtung	Ja
Seitengitter	-
Versetzbare Drehknöpfe	-
<b>Ofenfunktionen:</b> Ober-/Unterhitze, Oberhitze, Unterhitze	

### Lieferumfang

Ofenrost	Ja
Backblech	Ja

### Ausstattung Kochfeld WK 1100

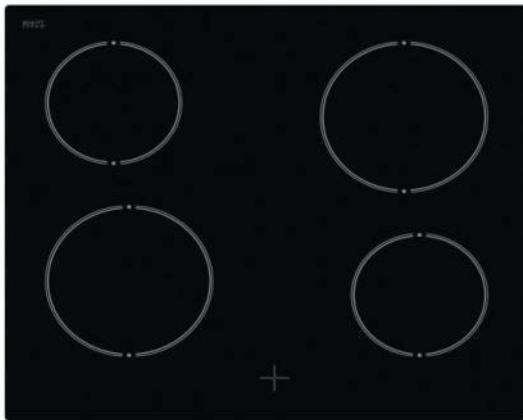
Ausschnittmaße	560x490 mm
Kochfeldmaße (HxBxT)	41x590x520 mm
Kochzonenausstattung: 2 x Ø 145 mm (1,2 kW), 2 x Ø 180 mm (1,8 kW)	

### Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764310
EAN-Code	4251003105919
Einbauherdmaße (HxBxT)/Gewicht	595x595x570 mm / 35,0 kg
Kartomaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	640x680x630 mm / 37,7 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 / 40 Fuß Container	81 Stück / 162 Stück
High Cube Container	162 Stück

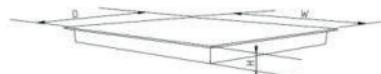
## WK1100

Glaskeramikkochfeld herdgebunden, rahmenlos



CUTOUT	DIMENSIONS	C1 (MM)	C2 (MM)
		560	490

PRODUCT DIMENSIONS	W (MM)	D (MM)	H (MM)
	590	520	41



### Energiemerkmale

Stromversorgung	230V~/400V 3N; 50Hz
Anschlusswert / mit Herd WH1100	6,0kW / 8,3kW

### Allgemeine Spezifikation

Typ	Einbaukochfeld 60x60
Kochfeld Art	Glaskeramik
Kochfeldrahmen	-
Einbaumaße (BxT)	560x490 mm

### Kochzonenausstattung

2x145 mm (1,2 kW), 2x180 mm (1,8kW)

Restwärmeanzeige	Ja
------------------	----

### Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764457
EAN-Code	4251003105926
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	41x590x520 mm / 7 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	133x620x578mm / 8 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	-
20 Fuß Container	612 Stück
40 Fuß Container	1292 Stück
High Cube Container	1444 Stück

\*Abbildung ähnlich

**Energiemerkmale**

Energieeffizienzklasse	E	
Kühlart	STATIC	
Typ (Freistehend / Einbau)	Einbau	
Kontrollart	Elektronisch	
Energieverbrauch kWh/Jahr	148 kWh/Jahr	
Temperaturanstiegszeit	7, Stunden	
Gefriervermögen kg/24 h	2,6 kg /24 Std.	
Klimaklasse	N	+16°C - +32°C
Luftschallemission dB(A) / Klasse	38	
Luftschallmissionsklasse	C	
Stromversorgung	AC 220-240V; 50Hz	

**Ausstattung**

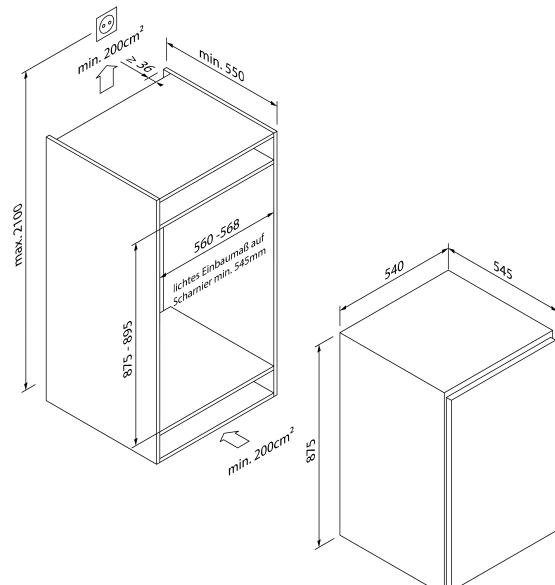
Anzahl Türen	1	
Gefrierteil	FRIDGE	
Display	-	
Anzahl Abstellflächen	3	
Abstellflächenart	Glasablage aus Sicherheitsglas	
Türablagen (+ Flaschenablage)	2	+1
Abtauen (Automatik / manuell)	Manuell	
Gefrierfach (4-Sterne / -18°C)	2,6	
Schubladen Kühlteil	1	
Schubladen Gefrierteil	0	
Innenbeleuchtung	LED	
Temperaturregelung	Ja	


**Allgemeine Spezifikation**

Nutzinhalt Gesamt netto	112 Liter	
Nutzinhalt Kühlen netto	96 Liter	
Nutzinhalt Gefrieren netto	16 Liter	
Nische	88 cm	
Einbaumaße (HxBxT)		
Farbe	weiß	
Türanschlag wechselbar	Ja	
Höhenverstellbare Füße	Ja	

**Abmessungen / Logistikdaten**

Produktbezeichnung	WR2201	
Artikelnummer	10804150	
EAN-Code	4251003107777	
Gerätemaße in mm (BxTxH)	540X545X875	
Gewicht (Gerät)	27 kg	
Kartonmaße in mm (BxTxH)	584X577X939	
Gewicht (Gerät + Verpackung)	28 kg	
Verpackungseinheit	1 Stück	
Palettenmenge	4 Stück	
20 Fuß Container	88 Stück	
40 Fuß Container	180 Stück	
40 Fuß High Cube Container	210 Stück	


**Sonstiges:**

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2016 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** Htech

**Anschrift des Lieferanten:** Managing Director, Auf der Drift 36, 32284 Rödinghausen NRW, DE

**Modellkennung:** WR2201

**Art des Kühlgeräts:**

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	Einbaugerät
Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja

**Allgemeine Produktparameter:**

Parameter	Wert	Parameter	Wert	
Gesamtabmessungen (in Millimeter)	Höhe	875	Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	112
	Breite	540		
	Tiefe	545		
EEI	99	Energieeffizienzklasse	E	
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)	38	Luftschallemissionsklasse	C	
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	148	Klimaklasse:	gemäßigte Zone	
Mindestumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät ge- eignet ist	16	Höchstumgebungstempe- ratur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	32	
Winterschaltung	Nein			

**Fachparameter:**

Fachtyp	Fachparameter und #werte			
	Rauminhalt des Fachs (in dm <sup>3</sup> oder l)	Empfohle- ne Tempe- raturein- stellung für eine optimier- te Lebens- mittellage- rung (in °C) Diese Ein- stellungen dürfen nicht im Wider- spruch zu den Lager- bedingun- gen nach Anhang IV	Gefrierver- mögen (in kg/24h)	Defrosting type (au- to-defrost=A, ma- nual defrost=M)

			Tabelle 3 stehen		
Speisekammerfach	Nein	-	-	-	-
Weinlagerfach	Nein	-	-	-	-
Kellerfach	Nein	-	-	-	-
Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	96,0	4	-	A
Kaltlagerfach	Nein	-	-	-	-
Null-Sterne- oder Eisbereiterfach	Nein	-	-	-	-
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-
Zwei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-
Drei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-
Vier-Sterne-Fach	Ja	16,0	-18	2,6	M
Zwei-Sterne-Abteil	Nein	-	-	-	-
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-
<b>Für Vier-Sterne-Fächer</b>					
Schnelleinfrierfunktion			Ja		
<b>Lichtquellenparameter:</b>					
Art der Lichtquelle			LED		
Energieeffizienzklasse			F		
<b>Mindestlaufzeit der vom Hersteller angebotenen Garantie:</b> 24 Monate					
<b>Weitere Angaben:</b>					
Weblink zur Website des Herstellers, auf der die Informationen gemäß Nummer 4 Buchstabe a des Anhangs der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: <a href="http://www.htech.de">www.htech.de</a>					

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>PKM</b>
Modellkennung	<b>6036X</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>19,3 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>15,6</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>D</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>40,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>37,0 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>G</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>178 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>269 m³/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>290 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>60 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>68 dB</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 30/03/2025.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2219771

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2219771>

**Lieferant:** PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Produktmanagement

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [info@pkm-online.de](mailto:info@pkm-online.de)

**Telefonnummer:** 02841 178738

**Anschrift:**

Neuer Wall 2-6  
47441 Moers  
Deutschland

Abbildung kann vom Original abweichen



A



## Schräghaube mit Randabsaugungstechnik

# 6036X

### Beschreibung

Mit ihrem Edelstahl Gehäuse ist die 6036X ein echter Hingucker in jeder Küche.

Energieeffizienzklasse A  
Beleuchtungssystem LED  
Randabsaugungstechnologie  
Edelstahl Gehäuse  
Kopffreihäube

### Technische Daten

Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugungstechnik
Material	Edelstahl
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEchood)	19,30 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	15,60
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	40,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	37,00

<b>Technische Daten</b>	
Klasse für den Fettabscheidegrad	G
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	178,3 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	269,2 m³/h
Maximaler Luftstrom Qmax	289,6 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	60 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	68 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0 Watt
Anschlusswert	45 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,00 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
<b>Ausstattung</b>	
Fettfilter Menge	1
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 73,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	111,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	1x CO4
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
<b>Logistik</b>	
Geräteabmessungen (HxBxT)	81,00 - 111,00 x 59,60 x 33,20 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	48,70 x 66,00 x 41,00 cm
Nettogewicht	8,50 kg
Bruttogewicht	10,40 kg
Containermenge 40HQ	575 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50881
EAN Nummer	4030608508819
EPREL-Registrierungsnummer	2219771

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 120mm Ø / Bohrung ca. 130mm Ø)