

Abbildung kann vom Original abweichen



Dunstabzugshaube 8090GH

Beschreibung

Extrem stromsparend dank Energieeffizienzklasse A+

LED-Beleuchtung

Touch Control

3 Leistungsstufen

Schwarze Glasblende

Breite: 90 cm



Technische Daten	
Geräteart	Dunstabzugshaube
Material	Edelstahl + Glasblende
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEEhood)	18,40 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	29,20
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	32 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabseidegrad	65,40
Klasse für den Fettabseidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	217,80 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	599,80 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	52 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	113,00 Watt

Beleuchtungssystem	LED Strip
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz

Ausstattung	
Fettfilter Menge	3 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	84,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja

Logistik	
Geräteabmessungen Höhe	46,00 - 86,00 cm
Geräteabmessungen Breite	90,00 cm
Geräteabmessungen Tiefe	50,00 cm
Verpackungsabmessungen Höhe	57,00 cm
Verpackungsabmessungen Breite	95,50 cm
Verpackungsabmessungen Tiefe	39,00 cm
Nettogewicht	13,00 kg
Bruttogewicht	16,00 kg
Containermenge 40HQ	312 Stück
Containermenge 20GP	136 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50894
EAN Nummer	4030608508949

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in 's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in 's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	PKM
Modellkennung	8090GH
Jährlicher Energieverbrauch	17,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	29,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	30,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	76,6 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	- m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	216 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	595 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	44 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,50 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 30/11/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2435269

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2435269>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland