

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube S23-60ABPH

Beschreibung

Besonders energiesparend dank Energieeffizienzklasse A

LED-Beleuchtung
Schwarzes Glas
Edelstahl Applikationen
3 Leistungsstufen
5 Drucktasten

UVP: 219,00 €


Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Glas, Schwarz
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AECood)	21,40 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	20,9
Fluiddynamische Effizienzklasse	C
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	29,0 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	66,9
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	123,10 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	326,10 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	52 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	63 dB/A
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	2,00 Watt
Anschlusswert	62 Watt
Beleuchtungssystem	LED

Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 2,00 Watt
Durchmesser Abluftschlauch	150 mm
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz

Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF10
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	107,50 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF150
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT 150-4 UNI - optional erhältlich

Logistik	
Geräteabmessungen Höhe	29,50 - 107,50 cm
Geräteabmessungen Breite	60,00 cm
Geräteabmessungen Tiefe	26,30 cm
Verpackungsabmessungen Höhe	32,00 cm
Verpackungsabmessungen Breite	66,00 cm
Verpackungsabmessungen Tiefe	37,00 cm
Nettogewicht	9,50 kg
Bruttogewicht	10,50 kg
Containermenge 40HQ	882 Stück
Containermenge 20GP	354 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50891
EAN Nummer	4030608508918
EPREL-Registrierungsnummer	2484550
UVP	219,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in´s Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	PKM
Modellkennung	S23-60ABPH
Jährlicher Energieverbrauch	21,4 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	20,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	29,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	66,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	123 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	326 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	49 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	63 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 23/12/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2484550

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2484550>

Voluntary parameters:

GTIN identifier: 4030608508918

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland